

HÉRCULES INDUSTRIAL

CATÁLOGO 2026



HÉRCULES

— INDUSTRIAL —

DE DÓNDE NACE?

Hércules Industrial nace de la idea de facilitar el trabajo en obra, acercando a profesionales y empresas el equipo que necesitan para llevar sus proyectos adelante.

Nuestro concepto reúne fuerza, confianza y servicio: equipos de calidad, atención personalizada y un compromiso con la puntualidad. Buscamos ser un aliado en cada etapa de tu proyecto, con opciones de renta que se adapten a tus tiempos y necesidades.

QUIENES SOMOS?

Somos una empresa dedicada a la renta de andamios, generadores eléctricos y maquinaria ligera, complementada con servicios de flete en Querétaro y sus alrededores.

Trabajamos para ser el aliado que tu obra necesita, con atención personalizada, equipos de calidad y un servicio responsable y puntual. Entendemos que cada proyecto tiene sus propios retos; por eso, ofrecemos opciones de renta que se adaptan a tus tiempos y necesidades.

Nuestro compromiso es ganarnos tu confianza en cada entrega y contribuir a que tu proyecto siga avanzando.

MISION

Proporcionar soluciones confiables y eficientes para la construcción mediante la renta de andamios, generadores y maquinaria ligera en excelentes condiciones, ofreciendo atención personalizada, entregas oportunas y un servicio único y seguro que contribuya al desarrollo eficiente de cada proyecto

VISION

Ser una empresa referente en la renta de equipo para construcción en Querétaro y sus alrededores, reconocida por la calidad de sus equipos, la puntualidad de su servicio y la confianza de sus clientes; creciendo de manera responsable hasta ampliar nuestra cobertura y catálogo de soluciones

VALORES

- Seguridad
- Responsabilidad
- Puntualidad
- Honestidad
- Calidad
- Compromiso.
- Servicio
- Mejora continua

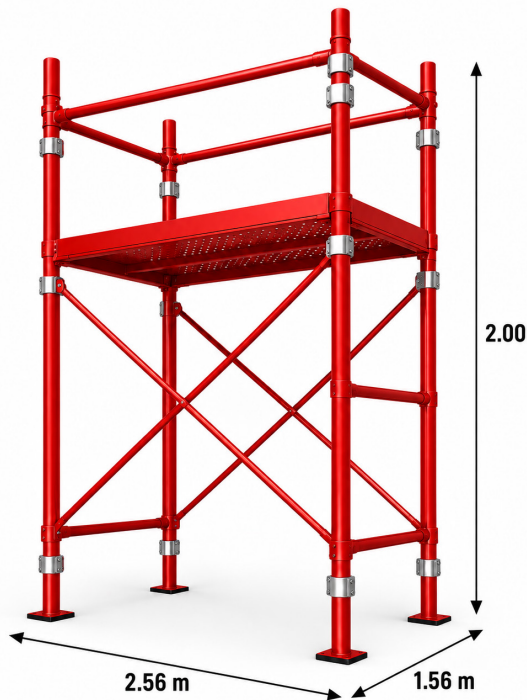
NUESTROS SERVICIOS

ANDAMIOS
GENERADORES
FLETES
MAQUINARIA LIGERA
EPP



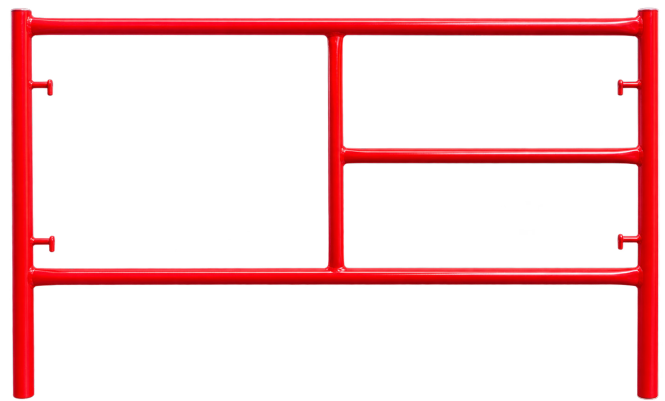


ANDAMIOS Y COMPLEMENTOS



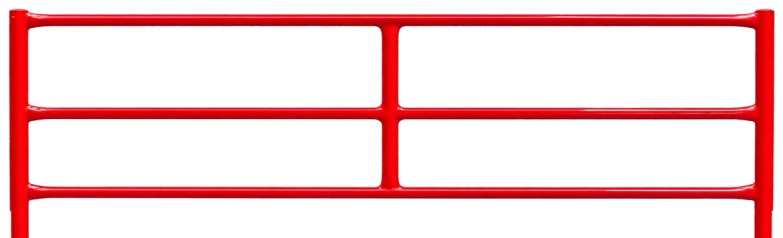
Andamio estandar

Barandal estandar



Andamio banquetero

Barandal banquetero





Juego de llantas (4 piezas)



Estabilizadores (4 piezas)



Niveladores (4 piezas)

GENERADORES



- Potencia máxima en arranque: 6,250 W
- Potencia nominal (en marcha): 5,000 W
- Motor: Subaru de 4 tiempos (cilindrada de 287 cc o equivalente a 10 HP)
- Voltaje: 120V / 240V
- Amperaje: 41.6 A (a 120V) / 20.8 A (a 240V)
- Frecuencia nominal: 60 Hz
- Capacidad del tanque de combustible: Entre 25 y 30 litros (según el año o diseño del chasis)
- Autonomía: Hasta 11 o 12 horas de funcionamiento continuo al 50% de carga
- Sistema de seguridad: Alerta y protección de apagado automático por bajo nivel de aceite
- Peso aproximado: 79 kg



- Modelo: GEEL 7
- Motor: ENAR LC190FD (Gasolina)
- Potencia máxima / salida: 6.5 kW (Potencia del motor aprox. 9 kW / 14 HP)
- Potencia nominal de entrada/salida: 6.0 kW
- Velocidad: 3,600 r.p.m.
- Cilindrada: 420 cm³
- Intensidad: 21,7 A
- Frecuencia: 50-60 Hz
- Voltaje nominal: 120-230 V / 125-250 V (según configuración)
- Salida CC (Corriente Continua): 12V / 8.3A
- Peso: 85 kg
- Dimensiones: 681 x 546 x 550 mm

Características Principales

- Regulación de voltaje: Sistema AVR (Regulador Automático de Voltaje) para mantener una tensión de salida estable.
- Sistema de arranque: Arranque eléctrico y manual.
- Movilidad: Incluye ruedas de transporte y punto de izado integrado para maniobrar fácilmente en la obra.



- Modelo: GEEL 10-LA
- Motor: ENAR LC196FD
- Potencia máxima: 13.3 kW
- Potencia de salida / nominal: 8.5 kW
- Potencia de entrada: 9.5 kW
- Velocidad: 3,600 rpm
- Intensidad: 37 A
- Voltaje nominal: 120-230 V / 125/250 V (según configuración)
- Frecuencia: 50-60 Hz
- Salida de corriente continua (CC): 12V / 8.3A
- Peso: 143 kg
- Dimensiones: 860 × 620 × 650 mm

Características y Equipamiento

- Sistema AVR: Regulador automático de voltaje para mantener tensión estable.
- Transporte: Incluye ruedas de transporte integradas y manijas plegables.
- Seguridad y Estructura: Bastidor tubular de acero de alta resistencia y punto de izado incorporado para grúa.
- Arranque: Cuenta con sistema de arranque eléctrico

RENTA POR DIA, SEMANA O MES

consulta el EPP que tenemos disponible

MAQUINARIA LIGERA



Balarina

- Motor: Gasolina de 4 tiempos Hyundai
- Potencia: 4 hp
- Fuerza de impacto: 1,400 kg
- Golpes por minuto (GPM): 600 - 800 IPM
- Altura de salto: 50 - 80 mm
- Dimensiones de la zapata (placa): 34.5 x 28.5 cm
- Peso operativo: 85 kg a 96 kg (según variante/modelo exacto)
- Dimensiones generales: Aprox. 82 x 120 x 50 cm

Demoleedor

Especificaciones Técnicas Principales

- Potencia de entrada: 2,000 W
- Energía de impacto: 72.8 Joules
- Impactos por minuto (IPM): 870 IPM
- Tipo de zanco (Encastre): Hexagonal de 28.6 mm (1-1/8")
 - Peso neto: 30.1 kg
- Dimensiones (L x A x A): 843 x 210 x 608 mm
 - Longitud del cable: 5.0 m
 - Nivel de ruido: 106 dB(A)
 - Vibración: 16.0 m/s

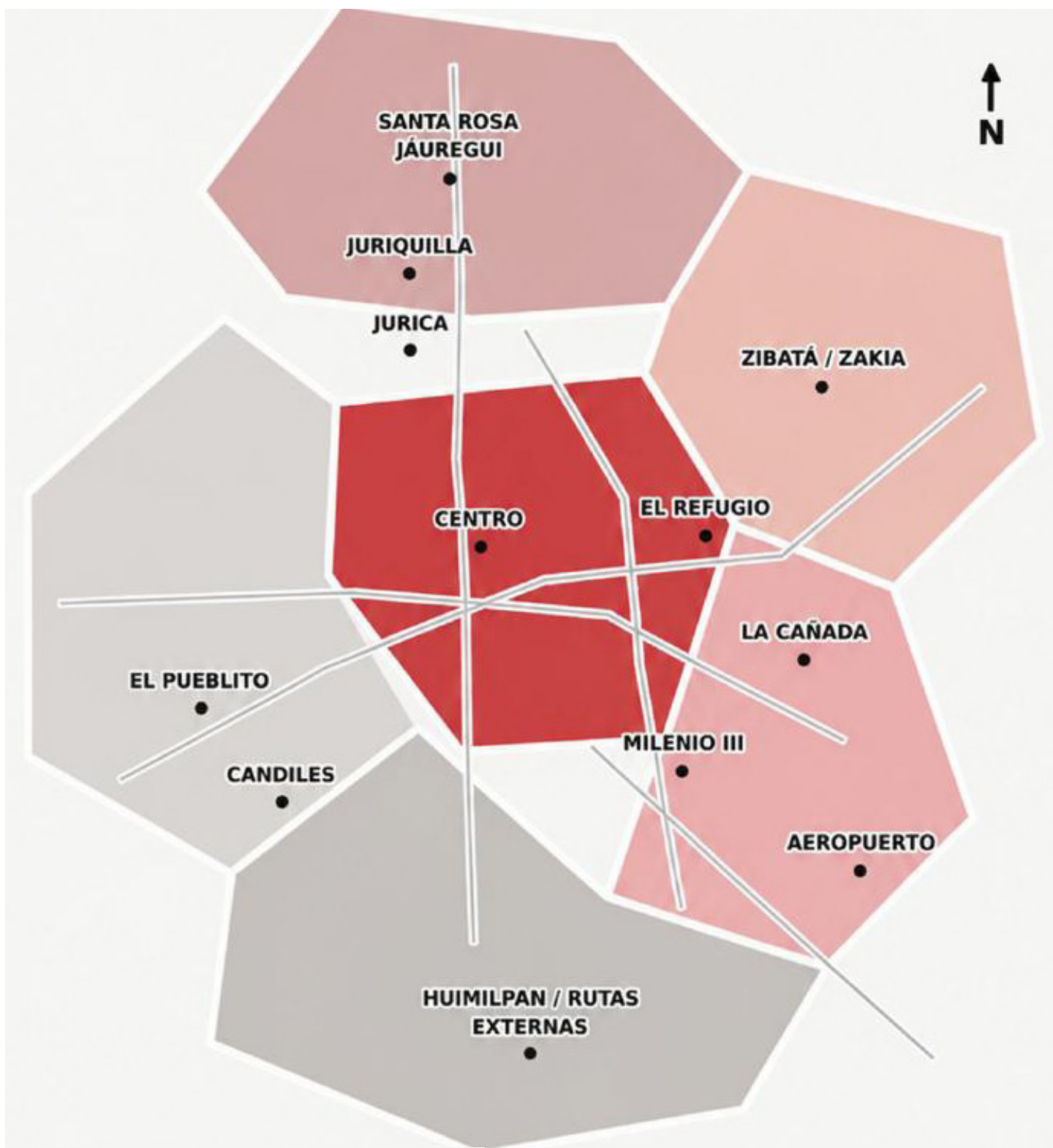


RENTA POR DIA, SEMANA O MES

consulta el EPP que tenemos disponible

FLETES





- 1** Centro urbano
- 2** Poniente · Corregidora
- 3** Oriente · El Marqués
- 4** Norte · Juriquilla / Santa Rosa
- 5** Nororiente · Zibatá / Zakia
- 6** Sur y destinos externos · por ruta

